

Stand: 26.08.2024

| | | |
|--------------------------|-----------------------|--|
| Lieferform | | Größe nach Anforderung |
| Einsatzbereich | | Innenbereich |
| Warenkonstruktion | Tufting-Velours Frisé | 1/8" Teilung |
| Polmaterial | | 100 % Polyamid 6 |
| Tufting-Träger | Vlies | 75 % PES / 25 % PA |
| Rückenausrüstung | | NBR-Gummi (1,0 mm, 1400 g/m ²) |
| Mustergestaltung | digitaler Injektdruck | Colaris |
| Flächengewicht | ISO 8543 | ca. 2277 g/m ² |
| Gesamtdicke* | ISO 1765 | ca. 4,5 mm |
| Polschichtdicke* | ISO 1766 | ca. 2,4 mm |
| Poleinsatzgewicht | | ca. 753 g/m ² |
| Polrohndichte | ISO 8543 | ca. 0,22 g/cm ³ |
| Noppenzahl | ISO 1763 | ca. 152145/m ² |
| Waschechtheit | | 40 °C |



Luxusklasse

LC 2
DIN EN 1307 | DIN EN 8543



Lichtechtheit

≥ 5
DIN EN 1307 | DIN EN ISO 105-B02

Reibechtheit

≥ 3-4
DIN EN 1307 | DIN EN ISO 105-X12



Gleitwiderstand μ

≥ 0,30
DIN EN 14041 | DIN EN 13893



Brandverhalten

Cfl-s1
DIN EN 13501-1 | DIN EN ISO 9239-1, 11925-1

Technische Veränderungen, die der Qualitätsverbesserung dienen, behalten wir uns vor. Die regelmäßige Unterhaltsreinigung ist entscheidend für die Sauberkeit, Werterhaltung und das gute Aussehen der Matten.

*Werte entsprechen der getufteten Rohware. Es kann zu produktionsbedingten Abweichungen infolge starken Pressens kommen.

Data sheet

Prima

Status: 26.08.2024

| | | |
|-------------------------------|-------------------------|---|
| delivery form | | size on demand |
| area of application | | indoor use |
| construction | tufted cut pile Frisée | 1/8" gauge |
| pile material | | 100 % Polyamide 6 |
| primary backing | non-woven | 75 % PES / 25 % PA |
| secondary backing | | NBR rubber (1,0 mm, 1400 g/m ²) |
| pattern | digital injekt printing | Colaris |
| total weight | ISO 8543 | ca. 2277 g/m ² |
| total thickness* | ISO 1765 | ca. 4,5 mm |
| pile thickness* | ISO 1766 | ca. 2,4 mm |
| total pile yarn weight | | ca. 753 g/m ² |
| pile density | ISO 8543 | ca. 0,22 g/cm ³ |
| number of tufts | ISO 1763 | ca. 152145/m ² |
| fastness to washing | | 40 °C |



luxury class

LC 2
DIN EN 1307 | DIN EN 8543



colour fastness to light

≥ 5
DIN EN 1307 | DIN EN ISO 105-B02

colour fastness to rubbing

≥ 3-4
DIN EN 1307 | DIN EN ISO 105-X12



slip resistance μ

≥ 0,30
DIN EN 14041 | DIN EN 13893



reaction to fire

Cfl-s1
DIN EN 13501-1 | DIN EN ISO 9239-1, 11925-1

We reserve the right to make technical changes to improve quality. Regular maintenance cleaning is essential for the cleanliness, value retention and good appearance of the mats.

*Values correspond to the tufted raw material. There may be production-related deviations due to heavy pressing of the mats during the production process.

État: 26.08.2024

| | | |
|--|------------------------|---|
| forme de livraison | | dimensions sur demande |
| domaine d'utilisation | | intérieur |
| type de fabrication | velours tufté Frisé | 1/8" jauge |
| composition de la couche d'usage | | 100 % polyamide 6 |
| type de premier dossier | voile non-tissé | 75 % PES / 25 % PA |
| type de second dossier | | caoutchouc NRB (1,0 mm, 1400 g/m ²) |
| type de coloris | impression jet d'encre | Colaris |
| masse totale par unité de surface | ISO 8543 | env. 2277 g/m ² |
| épaisseur totale* | ISO 1765 | env. 4,5 mm |
| épaisseur de velours utile* | ISO 1766 | env. 2,4 mm |
| masse de velours utile | | env. 753 g/m ² |
| masse volumique de velours de surface | ISO 8543 | env. 0,22 g/cm ³ |
| nombre de touffes ou de boucles | ISO 1763 | env. 152145/m ² |
| solidité au lavage | | 40 °C |



classe de lux
LC 2
DIN EN 1307 | DIN EN 8543



solidité des teintures à lumière
≥ 5
DIN EN 1307 | DIN EN ISO 105-B02

solidité des teintures au frottement
≥ 3-4
DIN EN 1307 | DIN EN ISO 105-X12



résistance au glissement μ
≥ 0,30
DIN EN 14041 | DIN EN 13893



comportement au feu
Cfl-s1
DIN EN 13501-1 | DIN EN ISO 9239-1, 11925-1

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications techniques visant à améliorer la qualité. Le nettoyage d'entretien régulier est essentiel pour la propreté, le maintien de la valeur et la bonne apparence des tapis.

*Les valeurs correspondent à la matière première tuftée. Des écarts liés à la production peuvent survenir suite à un pressage intense.